

- A. Montage des Pedalwerkes**
1. Einsteilmutter für Kupplungsschraube-Anschluss in der Nähe der Hinterrachse abschrauben.
 2. Lagerbock mit Kupplungs-Führhube befestigen und Bremstühle mit Kupplungs-Führhube befestigen.
 3. Lagerbock in Schraubstock einspannen und Zylinderstift an der Nabe des Kupplungs-Führhebels herausheben.
 4. Speziallukullager auf Lagerbozen ansetzen der entfernten Druckstange aufsetzen und mit Sticksicherung von selbst abfallen kann; danach Druckstange des Stopservo Gatters so weit wie möglich in Anschlussgabel G auf Bolzen B hängen, und Federauge sowie Feder bei der weiteren Montage nicht.
 5. Zylinder F auf Bolzen B aufsetzen, und Federauge sowie Feder bei der weiteren Montage nicht.
 6. Lagerbock L nach Einhängen des Kupplungsschraubes auf Haken des Anschlusshebels an Kupplungsspedalle in Einschrauben.
 7. Prüfen ob Staubmanschette in der Nut des Hauptritzylinders (an der dem Pedalbock zugekehrten Seite) Tunnel einschließen, wobei Kupplungs-Führhebel in aufrechter Stellung zu halten oder abzustützen ist.
 8. Druckplatte T des Stopservo Gatters auf Lagerbock L aufsetzen und dabei Druckstange S in Hauptritzylinder ordnungsgemäß Sitz hat.
 9. Die zwei Schaksanitschrauben M10 x 45 festziehen. Vor dem Festziehen ist die Stopservo Trägerplatte T in ihrer das Ende des Kupplungsszuges mit wenig Gängen wieder aufzuschrauben.
 10. Druckstange mit Hauptritzylinder-Kolben mit 0,5 mm wieder wie ursprüchlich einstellen, Nutter M kontrollieren und richtig einsetzen.
 11. Gassell in Rollenhebel einhängen.
 12. Am Kupplungsschraube durch Einsteilmutter Spiel an der Kupplungsschraube einstellen, ca. 20 min.
- B. Montage**
1. Sticksicherung 0 24, 1 Spizzanage Wellensicherung 0 24, 1 Spizzanage
 2. Einfühen Feder des Federblockes in die Führhube des Bremstücks.
 3. Bremstückschraube in die Führhube des Bremstücks einsetzen.
 4. Speziallukullager auf Lagerbozen ansetzen der entfernten Druckstange aufsetzen und mit Sticksicherung einschrauben.
 5. Zylinder F auf Bolzen B aufsetzen, und Federauge sowie Feder bei der weiteren Montage nicht.
 6. Lagerbock L nach Einhängen des Kupplungsschraubes auf Haken des Anschlusshebels an Kupplungsspedalle in Einschrauben.
 7. Prüfen ob Staubmanschette in der Nut des Hauptritzylinders (an der dem Pedalbock zugekehrten Seite) Tunnel einschließen, wobei Kupplungs-Führhebel in aufrechter Stellung zu halten oder abzustützen ist.
 8. Druckplatte T des Stopservo Gatters auf Lagerbock L aufsetzen und dabei Druckstange S in Hauptritzylinder ordnungsgemäß Sitz hat.
 9. Die zwei Schaksanitschrauben M10 x 45 festziehen. Vor dem Festziehen ist die Stopservo Trägerplatte T in ihrer das Ende des Kupplungsszuges mit wenig Gängen wieder aufzuschrauben.
 10. Druckstange mit Hauptritzylinder-Kolben mit 0,5 mm wieder wie ursprüchlich einstellen, Nutter M kontrollieren und richtig einsetzen.
 11. Gassell in Rollenhebel einhängen.
 12. Am Kupplungsschraube durch Einsteilmutter Spiel an der Kupplungsschraube einstellen, ca. 20 min.
- C. Abschlußarbeiten**
- (Gabelschiüssel 15 mm).

